

Hauptständer
Centerstand

HONDA VT 125

Montagehinweise

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTEC gelieferten Schrauben zu ersetzen. Falls nicht anderweitig definiert, diese Schrauben nach Tabelle anziehen.

| | |
|-----|--------|
| M6 | 9,6 Nm |
| M8 | 23 Nm |
| M10 | 46 Nm |

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

Die Kurvenfreiheit kann durch einen Hauptständer eingeschränkt werden

Mounting Instructions

Centerstand cornering clearance:
SW-MOTEC centerstands are carefully designed and tested to eliminate reductions in cornering clearance and ground clearance under most driving conditions on an unmodified stock motorcycle, and are certified to be compliant with European ABE safety standards. Use of any centerstand may reduce coming clearance or ground clearance under extreme driving situations.

SW-MOTEC products should be installed by a qualified, experienced motorcycle technician. If you are unsure of your ability to properly install a product, please have the product installed by your local motorcycle dealer. SW-MOTEC takes no responsibility for damages caused by improper installation.

All screws, bolts and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTEC, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle. If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:

| | |
|-----|--------|
| M6 | 9,6 Nm |
| M8 | 23 Nm |
| M10 | 46 Nm |

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.










INFORMATION

Sofern für dieses Produkt eine Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) vorliegt: Die mit dem Produkt ausgelieferte ABE muss immer mitgeführt werden! Diese ABE gilt nur für die gelisteten Modelle und unter Beachtung aller Auflagen! Für eine Verwendung am hier nicht aufgeführten Fahrzeug muss die Eintragung in die Fahrzeugpapiere vorgenommen werden!
Die Fahrzeugzuweisungen im ABE-Dokument werden jährlich erweitert. Dadurch kann die ABE für ein neues Produkt unter Umständen erst einige Monate nach Markteinführung erfolgen. Wird Ihr Modell nicht aufgelistet oder sollte Ihnen das ABE-Dokument nicht mehr vorliegen, besuchen Sie bitte die Download-Sektion unseres Webshops. Dort steht Ihnen das ABE-Dokument in seiner jeweils aktuellen Version zur Verfügung.

SW-MOTEC GmbH & Co. KG
Ernteweg 8/10
35282 Rauschenberg
Germany

Tel. +49 (0) 64 25/8 16 8-00
Fax +49 (0) 64 25/8 16 8-10

info@sw-motech.com
www.sw-motech.com

| | | |
|---|--|--|
| <p>1 Hauptständer Centerstand</p>  <p>HPS.01.103.900 Anzahl/ Pcs. 1</p> | <p>5 Steckachse Rod</p>  <p>HPS.01.049.002 Anzahl/ Pcs. 1</p> | <p>9 Zugfedernsatz Spring Set</p>  <p>ZFD.00.150.002/ST Anzahl/ Pcs. 1</p> |
| <p>2 Anschraubplatte Fixing Plate</p>  <p>HPS.01.103.903 Anzahl/ Pcs. 1</p> | <p>6 Unterlegscheibe Washer</p>  <p>A 17 DIN 125 Anzahl/ Pcs. 1</p> | <p>10 Sechskantschraube Hexagon Screw</p>  <p>M10 x 1,25 x 55 DIN 960 Anzahl/ Pcs. 1</p> |
| <p>3 Gummianschlag Rubber Element</p>  <p>MSS.00.003.016 Anzahl/ Pcs. 1</p> | <p>7 Splint Pin</p>  <p>SP.ST.032.025.01.94 Anzahl/ Pcs. 1</p> | <p>11 Mutter Nut</p>  <p>M10 x 1,25 DIN 934 Anzahl/ Pcs. 1</p> |
| <p>4 Hohlspannstift Spacer</p>  <p>D5 x 30 DIN 1481 Anzahl/ Pcs. 2</p> | <p>8 Bügelschraube U-Bolt</p>  <p>BUS.00.08.043.058.01 Anzahl/ Pcs. 2</p> | <p>12 Mutter mit Bund, selbstsichernd Lock Nut with Flange</p>  <p>M8 DIN 6927/b Anzahl/ Pcs. 4</p> |

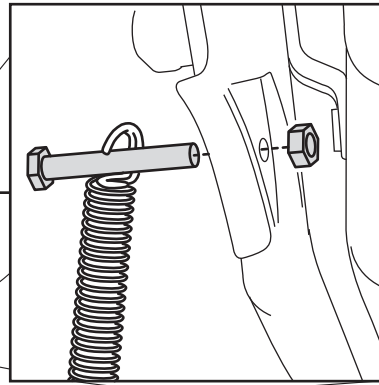
! Alle Schrauben mit Schraubensicherung einsetzen.

Fasten all screws with thread-locker.

! Achtung:
Die Kurven- und Bodenfreiheit kann durch einen Hauptständer eingeschränkt werden.

Attention:
Cornering and ground clearance can be reduced by using a centerstand.

8 12
3
5



10 11

2 4
6 7

! Mit Fett einsetzen
Insert with grease



9

1

Montageanleitung:

- 1.- Einsetzen der Hohlspannstifte (4) in die Anschraubplatte (2).
- 2.- Einsetzen des Anschlaggummis (3).
- 3.- Lösen des unter dem Rahmen befindlichen Kabels aus seinen Klammerhalterungen.
- 4.- Anschraubplatte (2) unter das Querrohr des Rahmens setzen, so daß die Hohlspannstifte (4) im gleichmäßigen Abstand am Querrohr liegen und der nach oben stehende Winkel am nach oben verlaufenden Rahmen anliegt.
- 5.- Anbautraverse mit Bügelschrauben (8) und Muttern M8 (12) verschrauben.
Beachte: Beim Verschrauben muß das gelöste Kabel in die Ausfräsung der Anschraubplatte verlegt werden.
- 6.- Anbau des Hauptständers (1) an die Anschraubplatte (2), einsetzen der Steckachse (5) und sichern mit Unterlegscheibe (6) und Splint (7).
- 7.- Welle mit Schmierfett einsetzen.
- 8.- Vordere Originalschraube der Auspuffhalterung (unten rechts) herausdrehen und mitgelieferte Schraube (10) von innen eindrehen. Mutter (11) von außen aufdrehen und kontern. Schraube nur soweit eindrehen, so das der Zugfedersatz (9) von innen eingehängt werden kann.
- 9.- Einziehen des Zugfedersatz (9) mittels großem Schraubenzieher oder Feststellzange.
- 10.- Überprüfung aller Verbindungen auf ordnungsgemäßen Sitz und Funktionskontrolle.

Assembly instruction:

- 1.- Insert spacers (4) into the fixing plate (2).
- 2.- Insert rubber element (3).
- 3.- Make sure to loosen the electrical cable under the frame, and reposition so it does not conflict with the centerstand (1).
- 4.- Position the fixing plate (2) under the cross-tube of the bike frame, evenly between the spacers (4) as shown.
- 5.- Make sure the electric cable is positioned within the middle cut-out of the fixing plate (2) to avoid damaging the cable.
- 6.- Attach the centerstand (1) with axle (5) to the fixing plate (2) and secure the axle (5) with washer (6) and pin (7).
- 7.- Insert axle (5) with grease.
- 8.- Replace the front original screw of the exhaust bracket (lower right) with the provided screw (10) and nut (11) as shown in the detail view. Make sure to leave enough space between the nut and screw head to allow pivoting of spring set (9).
- 9.- Use a screwdriver to install the spring set (9).
- 10.- Make sure all screws are tightened seated properly.